

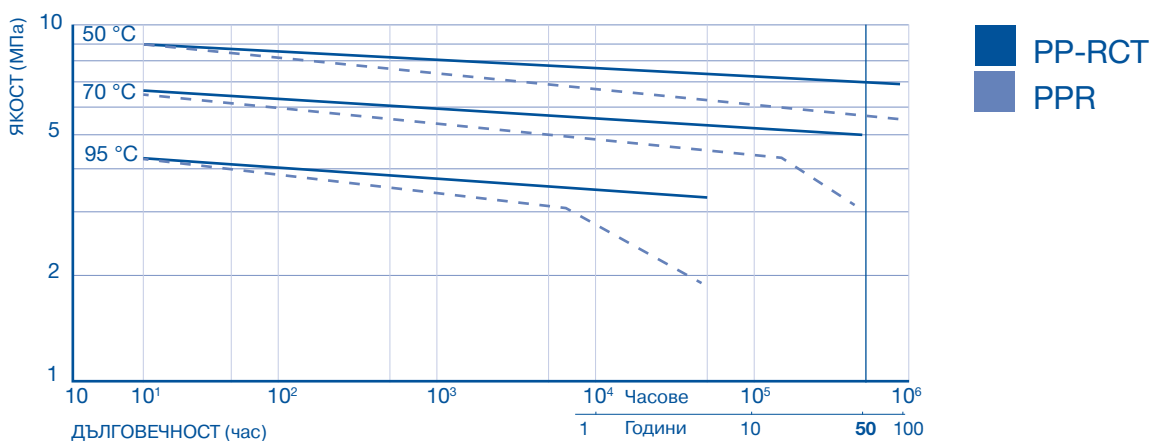
EVO

Изцяло пластмасова тръба от PP-RCT

- ⊕ EVO = нов стандарт при изцяло пластмасовите тръби
- ⊕ Ново, по-високо ниво за инсталации за топла и студена вода
- ⊕ EVO - пълно съвместяване със сегашната система Ekoplastik

PP-RCT = полипропилен от нова генерация тип 4 = по-висока устойчивост на тръбите

Кривите на дълговечност на PPR и PP-RCT



Зависимостта налягане, температура и дълговечност има линеен характер и при високи температури, подобно на омрежения полиетилен (PEX) и полибутена (PB).

Основна информация

| Тръба EVO | D [мм] | D _i [мм] | t [мм] | l [мм] | [м] | [кг/м] | КОД |
|--|-----------|------------------------|-----------|-----------|-----|--------|------------|
| Тръба EVO S 3,2 / SDR 7,4 PN 28 (изчислено) | | | | | | | |
| | 16 | 11,6 | 2,2 | 4 000 | 160 | 0,095 | STRE016S32 |
| Тръба EVO S 4 / SDR 9 PN 22 (изчислено) | | | | | | | |
| | 20 | 15,4 | 2,3 | 4 000 | 100 | 0,127 | STRE020S4 |
| | 25 | 19,4 | 2,8 | 4 000 | 60 | 0,191 | STRE025S4 |
| | 32 | 24,8 | 3,6 | 4 000 | 40 | 0,313 | STRE032S4 |
| | 40 | 31,0 | 4,5 | 4 000 | 24 | 0,487 | STRE040S4 |
| | 50 | 38,8 | 5,6 | 4 000 | 16 | 0,755 | STRE050S4 |
| | 63 | 48,8 | 7,1 | 4 000 | 12 | 1,200 | STRE063S4 |
| | 75 | 58,2 | 8,4 | 4 000 | 8 | 1,690 | STRE075S4 |
| | 90 | 69,8 | 10,1 | 4 000 | 4 | 2,440 | STRE090S4 |
| | 110 | 85,4 | 12,3 | 4 000 | 4 | 3,620 | STRE110S4 |
| | 125 | 97,0 | 14,0 | 4 000 | 4 | 4,660 | STRE125S4 |

Експлоатационни параметри на тръби EVO PP-RCT

| EVO, S 4, материал PP-RCT | | |
|---------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| Температура [°C] | Време на експл. [години] | Допустимо работно налягане [бар] |
| 10 | 50 | 22,2 |
| 20 | 50 | 19,3 |
| 30 | 50 | 16,6 |
| 40 | 50 | 14,2 |
| 50 | 50 | 12,1 |
| 60 | 50 | 10,2 |
| 70 | 50 | 8,5 |
| 80 | 25 | 7,2 |
| 95 | 5 | 5,6 |

Максимално разстояние между опорите на тръбите EVO PP-RCT:

Разстоянията м/у опорите са в зависимост от дебелината на стената на тръбата.

| на ръбите [мм] | Разстояние [см] при температура | | | | | |
|----------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 20° | 30° | 40° | 50° | 60° | 80° |
| 16 | 80 | 75 | 75 | 70 | 70 | 60 |
| 20 | 85 | 80 | 75 | 75 | 70 | 65 |
| 25 | 90 | 90 | 90 | 85 | 80 | 75 |
| 32 | 105 | 100 | 100 | 95 | 90 | 80 |
| 40 | 115 | 115 | 110 | 105 | 100 | 90 |
| 50 | 130 | 125 | 120 | 115 | 110 | 95 |
| 63 | 145 | 140 | 135 | 130 | 125 | 110 |
| 75 | 160 | 155 | 150 | 140 | 135 | 120 |
| 90 | 170 | 170 | 160 | 155 | 150 | 130 |
| 110 | 190 | 185 | 180 | 170 | 165 | 145 |
| 125 | 205 | 200 | 190 | 185 | 180 | 160 |

Заваряване на тръбите EVO PP-RCT:

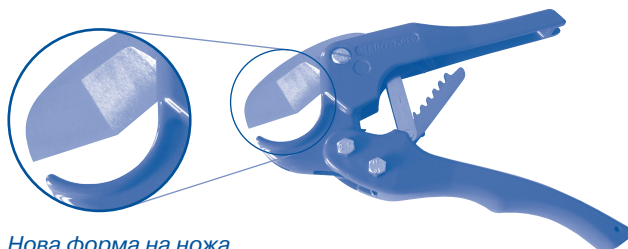
- ⌚ Параметрите за заваряване на тръбите от PPR и EVO PP-RCT са еднакви.
- ⌚ За качествена заварка е нужно да се спазва:
 - времето за нагриване според диаметъра на тръбата
 - температура за заваряване 260 °C

| Таблица за полифузно заваряване | |
|---------------------------------|---------------------------|
| D [мм] | Време за нагриване [сек.] |
| 16 | 5 |
| 20 | 5 |
| 25 | 7 |
| 32 | 8 |
| 40 | 12 |
| 50 | 18 |
| 63 | 24 |
| 75 | 30 |
| 90 | 40 |
| 110 | 50 |
| 125 | 60 |

Не удължавяйте излишно времето за нагриване на тръбата! По-тънка стена – точно време за нагриване- перфектна заварка – икономия на време!

Рязане на тръбите:

Препоръчваме да използвате новите ножици Profi. Благодарение на новата форма на ножа, работата с тях е много по-лесна. Ножиците са подходящи за рязане и на всички типове тръби от системата Ekoplastik.



Нова форма на ножа

При спазване на всички горе посочени условия, ще се получи хомогенна спойка с високо качество.